

№ док-та	дата
2/338	04.04.2023 г.

Информационное письмо!

Декоративные краски, относящиеся к категории «металлик», представляет из себя гомогенную тонкодисперсную смесь, полученную с использованием технологии сухого смешивания компонентов краски. Эффектные пигменты («металлик»), входящие в состав металлизированных красок, произведенных по данной технологии, имеют хаотичное расположение (ориентацию) в конечном покрытии, что вызывает разнонаправленное отражение света от окрашенной поверхности. При этом возникает явление, когда два сравниваемых окрашенных объекта воспринимаются одинаковыми при одних условиях наблюдения и различаются при других. В этом случае производителями красок допускается некоторое отклонение от цвета, что не является браком.

Изделия, окрашенные металлизированной краской из одной партии, но смонтированные с незначительным смещением друг относительно друга (в разных плоскостях, с поворотом между собой на 90/180/270), могут давать визуальный эффект разноотеночности, даже при отсутствии таковой. Такой же эффект часто возникает в помещениях с витражным остеклением. В связи с этим необходимо уделять повышенное внимание к корректности монтажа подобных изделий. Именно поэтому на большинстве продукции торговой марки АЛБЕС есть защитная пленка с нанесенным на ней знаком «Направление монтажа». При производстве работ монтажникам необходимо соблюдать требования по установке изделий (потолочная рейка, потолочная панель) в одном направлении.

На изделия, входящие к комплект потолка «грильято» не наносится защитная пленка. В связи с этим при особых условиях освещения (витражное остекление, отраженный от потолка искусственный свет) возможно образование зон с видимым разнотеночностью. В этом случае видимые различия в оттенках не являются производственным дефектом.

На однородность покрытия и соответствие декоративных свойств окрашенного изделия утвержденному эталону, оказывает влияние изменение настроек оборудования нанесения в процессе окрашивания. Поэтому на один объект необходимо размещать заказ целиком для производства продукции из одной партии сырья.

Каждая партия выпускаемой продукции перед отгрузкой Заказчику проходит контроль ОТК, по результатам которых составляется технический паспорт продукции, с указанием реальных показателей результатов и методов проведения испытаний.

С уважением,

Заместитель генерального директора



Забегаев С.К.